

Kompakt- und Universalsägen

# Bügel, Kreis oder Band

Neben Sägen für Anwender mit großem Durchsatz bietet Kasto auch auf die Anforderungen kleiner und mittelgroßer Unternehmen zugeschnittene Kompakt- und Universalmaschinen. Diese sind wirtschaftlich, vielseitig, einfach zu bedienen und erzielen hohe Sägequalitäten.

**K**leine und mittelgroße Unternehmen bearbeiten oft Serien mit geringer Losgröße und müssen flexibel auf eine große Variantenvielfalt reagieren können. Dazu benötigen sie hochwertige und zuverlässige Sägemaschinen, die einfach zu bedienen sind. Unter den Kompakt- und Universalmaschinen von Kasto findet der Anwender die zu seinem Anforderungsprofil passende Bügel-, Kreis- oder Bandsäge.

## Bügelsägen für Gelegenheitsarbeiten

Für alle, die nur gelegentlich Metalle sägen müssen, ist eine Kasto-Bügelsäge die richtige Wahl. Die Maschinen sind universell einsetzbar und einfach in der Bedienung, besitzen ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis und benötigen wenig Platz in der Halle. Die 'hbs'-Bügelsägen verfügen über einen stufenlos regulierbaren Sägevorschub, zwei Schnittgeschwindigkeiten, einen Pendelspannstock, eine Kühlmittelanlage sowie eine automatische Endabschaltung. Der Schnittbereich liegt bei 210 mm bei Rund- sowie 240 × 160 mm bei Flachmaterial.

Für größere Sägaufgaben eignen sich die vollhydraulischen Schnellbügelsägemaschinen 'psb'. Mit der Universalhydraulik lassen sich ausschließlich oder wechselweise dünn- und dickwandige Profile sowie Vollmaterial ohne Sägeblattwechsel schneiden. Der bis zu 4 kW starke Motor ermöglicht gute Ergebnisse in Rund- und Flachmaterial. Die 'psb 2' sägt Rundmaterial bis 280 mm und Flächenmaterial bis 280 × 160 mm. Die 'psb 4' wiederum schafft Rundmaterial bis 400 mm Durchmesser und Flachmaterial bis 400 × 240 mm. Die Sägen verfügen über sechs Schnittgeschwindigkeiten, einen stufenlos regulierbaren Sägevorschub mit hydraulischer Schnittdruckbelastung,



1 Für den Werkstattbereich hat Kasto unter anderem die manuelle Schwenkrahmen-Bandsäge 'micut E 4.6' im Portfolio © Kasto

einem Pendelspannstock und eine Kühlmittelanlage.

## Bandsägen für effiziente und unterbrechungsfreie Schnitte

Für Werkstätten hat Kasto die vielseitige Schwenkrahmen-Bandsäge 'micut' im Portfolio. Diese sind für effiziente Abläng- und Gehrungsschnitte bei Rohren, Profilen und Vollmaterial konzipiert. Der Schnittbereich der 'micut 2.6' liegt bei 260 mm bei Rundmaterial sowie 310 × 260 mm bei Flachmaterial. Die 'micut 4.6' gibt es in zwei Ausführungen: Die manuelle Schwenkrahmen-Bandsäge 'micut E 4.6' arbeitet in einem Schnittbereich von 335 mm bei Rundmaterial sowie 460 × 335 mm im Fall von Flachmaterial. Sie ist speziell für einseitige Gehrungswinkel konzipiert und eignet sich für Schnitte von null bis +60 Grad. Der Schnittbereich der halbautomatischen beidseitigen

Schwenkrahmen-Bandsäge 'micut U 4.6' beträgt bei Rundmaterial 335 mm sowie 520 × 335 mm bei Flachmaterial. Mit ihr sind Gehrungsschnitte von -45 bis +60 Grad möglich.

Aktuell erweiterte Kasto die micut-Reihe um die vollautomatische Bandsägemaschine 'micut AE 4.6'. Diese basiert auf der 'micut E 4.6' und bietet den Anwendern viele Vorteile: Über einen genauen Kugelgewindetrieb und eine Rundführung kann beispielsweise der Vorschubspannstock präzise positioniert werden. Dadurch werden hohe Genauigkeiten bei den Abschnittlängen erreicht. Der Schnittbereich des neuen Modells beträgt bis zu 335 × 460 mm bei Flachmaterialien, Gehrungsschnitte sind einseitig je nach Materialgeometrie und -abmessungen bis zu +60 Grad möglich.

Größter Vorteil der Bandsägetechnik ist das durchgehende endlose Säge-



2 Für alle, die nur gelegentlich Metallsägen müssen, ist eine wie die hier abgebildete Kasto-Bügelsäge der Ausführung 'hbs' oder 'psb' die richtige Wahl © Kasto

band. Es ermöglicht einen wirtschaftlichen und unterbrechungsfreien Schnitt und einen geringeren Materialverlust. Eine der bewährten Maschinen aus diesem Segment ist der Geradschnitt-Bandsägeautomat 'verto A 2'. Konzipiert für den Schnittbereich 260 mm Durchmesser, 320 × 260 mm bei Flach-

und 260 × 260 mm Vierkantmaterial, steht den Anwendern eine sehr kompakte Maschine zur Verfügung. Der Bandsägeautomat arbeitet vollhydraulisch mit einem vertikal ablaufenden und horizontal verfahrenen Sägeband für Serienschritte in leicht bis schwer zerspanbaren Werkstoffen in Vollmaterial, Rohren und Profilen. Dazu lässt sich die Schnittgeschwindigkeit je nach Geometrie und Werkstoff zwischen 12 und 120 mm/min variieren. Auch der hydraulische Vorschub des Sägeoberteils ist bis 300 mm/min Höchstwert stufenlos einstellbar.

Die Kasto-Bandsägevollautomaten aus der Baureihe 'win' wurden konsequent zum Serien- und Produktionssägen von Vollmaterialien, Rohren und Profilen konzipiert. Der moderne Hochleistungs-Bandsägeautomat 'win A 3.3' ist für Schnitte von leicht bis schwer zerspanbaren Werkstoffen sowohl in kleinen Losgrößen als auch für die Großserie geeignet. Ihr Schnittbereich liegt bei 330 mm bei Rundmaterial

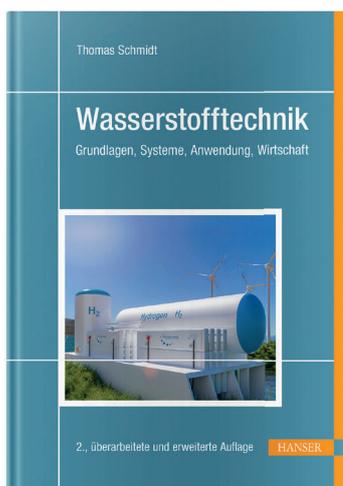
sowie 350 × 330 mm bei Flachmaterial. Anwender profitieren von schnellen Bewegungen durch Servoantriebe und Kugelrollspindeln für Materialvorschub und den linear geführten Sägerahmen sowie der automatischen Bandführungsarmverstellung. Die Säge lässt sich schnell und einfach über den Farb-Touchscreen programmieren. Anwender, die größere Werkstücke zu bearbeiten haben und zugleich die Vorteile der Baureihe genießen wollen, können auch auf die 'win A 4.6' zurückgreifen. Der Schnittbereich dieses Bandsägevollautomaten liegt bei 460 mm bei Rundmaterial sowie 460 × 460 mm bei Flachmaterial.

Viele der Kompakt- und Universalmaschinen lassen sich bequem und einfach im neuen Kasto-Onlineshop bestellen. Unter [www.kastoshop.com](http://www.kastoshop.com) haben Interessenten mit wenigen Klicks Zugriff auf Neu- und Lagermaschinen, Ersatzteile, Rollenbahnen und den original Kasto-Service. ■

[www.kasto.com](http://www.kasto.com)

HANSER

## Fachwissen für Planung und Praxis



Schmidt  
**Wasserstofftechnik**

2. Auflage | € 99,99 | ISBN 978-3-446-47228-0

Mit diesem Buch erlangen Sie Fachkenntnisse zum Wesen des Wasserstoffs und zur Wasserstofftechnologie sowie zu den betriebswirtschaftlichen Randbedingungen des Wasserstoffeinsatzes.

Ein umfassender Überblick über alle wesentlichen Arbeitsschritte zum Lösen von Bewegungsaufgaben, die zu den alltäglichen Problemstellungen eines Produktentwicklers gehören.



Fricke, Günzel, Schaeffer  
**Bewegungstechnik**

3. Auflage | € 34,99 | ISBN 978-3-446-46858-0